

Ideal für das kleine Büro

Die digitale
Frankiermaschine
mit IntelliLink®-
Technologie
DM50i/DM55i

Der ideale Einstieg in die digitale Postverarbeitung

Das digitale Frankiersystem DM50i/DM55i mit FRANKIT®-Technologie eignet sich ideal für das kleine Büro oder für das Homeoffice.

Es unterstreicht das professionelle Image Ihres Unternehmens und ist dank der integrierten Digitalwaage äußerst platzsparend. Und dabei rechnet sich der Einsatz bereits ab fünf Briefen oder Päckchen pro Tag! Die DM50i/DM55i berechnet für jede Sendung das exakte Porto, ist besonders leicht zu bedienen und ermöglicht Ihnen eine wirtschaftliche und kostensparende Postbearbeitung.

Kostensparnisse

Integrierte Digitalwaage: Die direkt in das System integrierte Digitalwaage berechnet automatisch das exakte Porto. So sparen Sie bis zu 20 Prozent Ihrer Portokosten! Kommen Sie in den Genuss von Portorabatten und anderen Leistungen der Postorganisationen, indem Sie die moderne Technologie der DM50i/DM55i nutzen.



Zeitersparnisse

Portophon: Laden Sie Ihr Portoguthaben mit nur einem Tastendruck auf. Und sparen Sie sich künftig den zeitraubenden Gang zum nächsten Postamt, um Briefmarken zu kaufen oder Ihre Frankiermaschine aufzuladen.



Frankierangaben
im Bereich der
Deutschen Post



Deutsche Post
FRANKIT 0,55 EUR
19.04.10 40050000CC

... der Österreichischen
Post ...



00000
PB0006902198
000000258
00.00 €
28012010
Post.at

... sowie der
Schweizerischen Post.



23.07.09
CH 8107
Effretikon



000.00
XXXXXXXXXX
XXXXXXXXXX
DIE POST

Gute Noten

Ausgezeichnet: FACTS, das Fachmagazin für Bürotechnik, bewertet das Frankiersystem DM50i/DM55i von Pitney Bowes mit „sehr gut“ (Ausgabe 3/2006, Elf Geräte im Test, davon zwei „sehr gut“, acht „gut“ und ein Gerät „befriedigend“).

Flexibilität

Aktualisierte Portogebühren und Werbedrucke: Diese können Sie ganz einfach mit der einzigartigen IntelliLink® Technologie von Pitney Bowes elektronisch herunterladen.

Leicht zu bedienen: Das System führt Sie Schritt für Schritt durch das Menü.

Professionelles Erscheinungsbild: Mit der Texteingabefunktion erstellen Sie bequem Ihre eigenen Werbetexte oder Sie laden Ihre individuellen Logos, Grafiken und Bilder direkt herunter – dank der Online-Schnittstelle IntelliLink®.

Modernste Technologie: Verbinden Sie die DM50i/DM55i per analogem Modem oder PC** mit dem Datenzentrum.

Platzersparnisse

Wenig Platzbedarf: Durch die kompakte Bauweise mit integrierter Waage ist die DM50i/DM55i™ das ideale System für den platzsparenden Einsatz in kleinen Büros.

Mehrwert durch IntelliLink®

Die DM50i/DM55i ist mit der praktischen IntelliLink-Funktion ausgestattet. Mit dieser innovativen Schnittstelle sparen Sie Zeit und Mühe beim Aktualisieren Ihrer Frankiermaschine: Gebührentabellen, Software-Updates, Werbedrucke laden Sie schnell und einfach runter. Damit ist Ihr System immer auf dem aktuellen Stand, arbeitet effizient und ist schon jetzt auf Gebührenänderungen vorbereitet.



Technische Daten

	DM50i	DM55i
Geschwindigkeit*	20 Briefe pro Minute*	20 Briefe pro Minute*
Maximale Tagesleistung (Empfehlungswert)	60	60
FRANKIT™-Technologie für digitale Freimachung	Standard	Standard
Gewicht	4 kg	4 kg
Systemmaße (Breite/Tiefe/Höhe)	350/254/230 mm	350/254/230 mm
Leistungsaufnahme im Betrieb	50 Watt	50 Watt
Leistungsaufnahme im Standby-Modus	8 Watt	8 Watt
Anschlusswerte	230 Volt	230 Volt
Telefonanschluss	analog	analog
Kostenstellen	5, Option 10	10
Wiegekapazität der Waage	1, Option 2,5 kg	2,5 kg
manuelle Gewichtseingabe	Standard	Standard
Eingangsstempel Datum/Zeit	Option	Standard
frei programmierbarer Werbetext	Option	Standard
Werbedruck „Frohe Ostern“	Option	Standard
Werbedruck „Frohe Pfingsten“	Option	Standard
Werbedruck „Frohe Weihnachten“	Option	Standard
individueller Werbedruck	Option	Standard
zusätzliche individuelle Werbedrucke	Option bis zu 20	Option bis zu 20 (inklusive Ostern/Pfingsten/Weihnachten)
Druckverfahren	Inkjet	Inkjet
Material		
Kuvertmaße	min. C6 – max. B4	min. C6 – max. B4
Kuvertdicke	max. 8 mm	max. 8 mm

* Verarbeitungsgeschwindigkeit unter idealen Bedingungen (z. B. Kuverts im Standard-DIN-lang-Format, einfaches Frankieren ohne Werbedruck, kontinuierliche Zuführung der Kuverts ...)
 ** Derzeit noch nicht für jedes System verfügbar

Standard: gehört zur Standardausstattung
 Option: Funktion kann zusätzlich erworben werden

Die Gewährleistung von Pitney Bowes setzt voraus, dass adäquates Material und Zubehör verwendet wird. Die Tinte muss z. B. den von der Postgesellschaft geforderten Deckungsgrad garantieren. Zubehör von Pitney Bowes (z. B. Tinte, Kuverts) erfüllt alle für eine Gewährleistung erforderlichen Kriterien.



Pitney Bowes feiert 90 Jahre voller Innovationen. Das Unternehmen bietet Software, Hardware und Services, um unterschiedliche Kommunikationskanäle miteinander zu verbinden. Schon lange als Unternehmen bekannt, das die Produktivität seiner Kunden verbessert, unterstützt Pitney Bowes mit seinem Lösungsportfolio Unternehmen zunehmend auch bei der Optimierung ihrer Kommunikation, dem Ausbau ihrer Geschäftstätigkeiten und damit dem Unternehmenswachstum. Pitney Bowes erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 5,6 Milliarden US-Dollar und beschäftigt weltweit 33.000 Mitarbeiter.

Seit 1961 ist die Pitney Bowes Deutschland GmbH auf dem deutschen Markt tätig und hat seither auch hier ihre Marktposition ständig ausbauen können. Die Deutschlandzentrale von Pitney Bowes hat ihren Sitz in Heppenheim (Hessen). Niederlassungen in Hamburg, Berlin, Hannover, Leipzig, Dresden, Bielefeld, Neuss, Köln, Stuttgart und München sorgen für ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz. Aus Heppenheim werden auch die Aktivitäten in Österreich und in der Schweiz gesteuert.

Pitney Bowes: Every connection is a new opportunity™. www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Deutschland GmbH
 Tiergartenstraße 7
 64646 Heppenheim

Tel. +49 (0)6252 708-00
 Fax +49 (0)6252 73354
 E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.
 Ernst Melchior Gasse 20
 1020 Wien

Tel. +43 (0)1 2583621-0
 Fax +43 (0)1 2583621-34
 E-Mail: contact.at@pb.com
www.pitneybowes.at

Pitney Bowes (Switzerland) AG
 Vogelsangstrasse 17
 8307 Effretikon

Tel. +41 (0)52 35457-57
 Fax +41 (0)52 35457-00
 E-Mail: contact.ch@pb.com
www.pitneybowes.ch



Pitney Bowes bestätigt, dass das Frankiersystem DM50i/DM55i die Anforderungen der Niederspannungsdirektive 73/23/EEC und die EMC-Direktive 89/336/EEC erfüllt.
 *Frankit ist ein eingetragener Markenname der Deutschen Post AG



DIN EN ISO 9001:2008
 QA 04 100 970375