

Digital und schnell



DM Infinity™ – das digitale Frankiersystem für den hochvolumigen Postversand

Der DM Infinity™ Digital-Frankierer ist die neue Lösung mit hohem Bedienkomfort und verbesserter Effizienz für den hochvolumigen Postversand.

Die Fähigkeiten des DM Infinity™ machen Ihre Aussendungen profitabler als jemals zuvor. Durch die Kombination mit Ihren bestehenden Kuvertierlösungen können Sie mit dem DM Infinity™ ein hohes Maß an Flexibilität erreichen. Umschläge und Postkarten sind präzise, schnell und nach dem heutigen Standard frankiert.

Senkung der Portokosten

für Poststücke mit verschiedenem Gewicht durch Weight-On-The-Fly-Technik (Ermitteln der Portokosten im Kuvertiersystem).

Um 5–20 % erhöhter Output

durch höhere Geschwindigkeit und weniger Staus.

Weniger Kosten durch Rückläufer

auf Grund der verbesserten Druckqualität.

Leichteres Erreichen der postalischen Anforderungen

durch weniger Ausschuss, Nachdrucke und Maschinenstopps.

Bis zu 66 % reduzierter Wartungsbedarf

mit einem innovativen, zuverlässigen Konstruktionsprinzip, entsprechend mechanischer Frankiersysteme.

Steigerung der Produktivität

durch die Möglichkeit, das System auf DIN A 6-, DIN A 5- und DIN A 4-Länge einzustellen und somit exakt an Ihren Bedarf anzupassen.

Reduziert die Kosten für Verbrauchsmaterialien

durch patentierte, tintensparende Drucktechnik.



Farbe nachfüllen bei laufender Maschine

Dual-Print-Technologie bedeutet, dass das System mit einer der Kartuschen weiterläuft, während Sie die andere Kartusche austauschen.



Non-Stop Druck mit Dual Print Heads

Für Wartungsarbeiten ist es nicht nötig, das System herunterzufahren – der Frankiervorgang kann weiterlaufen. Zudem reinigt sich das System selbst.



Sauber und kostengünstig

Sie vergeuden keine Zeit beim Farbwechsel. Unsere langlebigen Kartuschen sind schnell und sauber auszutauschen.



Die leichte Bedienbarkeit erfordert keine langwierige Schulung des Bedienpersonals.

Mit grünem, gelbem und rotem Signal werden wichtige Informationen an den Operator gesendet.

- Störungsfreie Verarbeitung
- Wenig Farbe
- Systemcheck erforderlich

Technische Daten

Systemmaße	B 584 x T 470 x H 536 mm
Gewicht	40,8 kg
Anschlusswerte	100-240 VAC, 50/60 Hz, 2,0 A
Min. Umschlaggröße	92 x 165 mm
Max. Umschlaggröße	254 x 330 mm
Min. Umschlagdicke	0,18 mm
Max. Umschlagdicke	9,5 mm
Geschwindigkeit	- bis zu 16.000 Frankaturen pro Stunde (Stand-Alone) - bis zu 18.000 Frankaturen pro Stunde (im Kuvertierautomat) - bis zu 22.000 Durchläufe pro Stunde ohne Frankatur (im Kuvertierautomat)
Farbsystem	2 x 330 ml
Drucksystem	2 autarke Drucksysteme

Pitney Bowes feiert 90 Jahre voller Innovationen. Das Unternehmen bietet Software, Hardware und Services, um unterschiedliche Kommunikationskanäle miteinander zu verbinden. Schon lange als Unternehmen bekannt, das die Produktivität seiner Kunden verbessert, unterstützt Pitney Bowes mit seinem Lösungsportfolio Unternehmen zunehmend auch bei der Optimierung ihrer Kommunikation, dem Ausbau ihrer Geschäftstätigkeiten und damit dem Unternehmenswachstum. Pitney Bowes erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 5,6 Milliarden US-Dollar und beschäftigt weltweit 33.000 Mitarbeiter.

Seit 1961 ist die Pitney Bowes Deutschland GmbH auf dem deutschen Markt tätig und hat seither auch hier ihre Marktposition ständig ausbauen können. Die Deutschlandzentrale von Pitney Bowes hat ihren Sitz in Heppenheim (Hessen). Niederlassungen in Hamburg, Berlin, Hannover, Leipzig, Dresden, Bielefeld, Neuss, Köln, Stuttgart und München sorgen für ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz. Aus Heppenheim werden auch die Aktivitäten in Österreich und in der Schweiz gesteuert.

Pitney Bowes: Every connection is a new opportunity™. www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Deutschland GmbH
Tiergartenstraße 7
64646 Heppenheim

Tel. +49 (0)6252 708-00
Fax +49 (0)6252 73354
E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.
Ernst Melchior Gasse 20
1020 Wien

Tel. +43 (0)1 2583621-0
Fax +43 (0)1 2583621-34
E-Mail: contact.at@pb.com
www.pitneybowes.at

Pitney Bowes (Switzerland) AG
Vogelsangstrasse 17
8307 Effretikon

Tel. +41 (0)52 35457-57
Fax +41 (0)52 35457-00
E-Mail: contact.ch@pb.com
www.pitneybowes.ch



Pitney Bowes bestätigt, dass das Frankiersystem die Anforderungen der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EEC und der EMC-Direktive 89/336/EEC erfüllt.



DIN EN ISO 9001:2008
QA 04 100 970375